

**DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DELL'ART. 14,  
C.1, LETT.F) D.LGS. N. 33/2013**

<b>I</b>		
COGNOME	NOME	Atto di nomina
DI STEFANO	Nicola	T00029 26/2/2021 SPR LAZIO

**DICHIARA**

<b>II</b>			
BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)			
Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
FABBRICATO	ROMA	COMPROPRIETA'	50%

<b>III</b>		
BENI MOBILI REGISTRATI		
Autovetture (modello)	Anno	Annotazioni

<b>IV</b>		
STRUMENTI FINANZIARI, QUOTE E AZIONI SOCIETARI		
Denominazione della società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni

<b>V</b>
----------

**QUOTE DI FONDI COMUNI DI INVESTIMENTO (1)**

Denominazione del fondi	Entità della quota in valore assoluto	Annotazioni

(1) Le quote di fondi comuni non ricadono né nella dichiarazione ex legge n. 215/2004 (conflitto d'interessi) né nella dichiarazione ex legge n. 441/1982 (pubblicità della situazione patrimoniale di titolari di cariche elettive e cariche direttive di alcuni enti).

**VI**

**CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' TITOLARITA' DI IMPRESE INDIVIDUALI**

Tipo di carica	Denominazione della società	Attività economica svolta
Eventuali annotazioni:		

**VII**

**TITOLARITA' DI IMPRESE INDIVIDUALI**

--	--	--

Roma, Li 11/04/2023

FIRMA