

**DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DELL'ART. 14,
C.1, LETT.F) D.LGS. N. 33/2013**

I		
COGNOME	NOME	Atto di nomina
Di Stefano	Nicola	Decreto Presidente Regione Lazio 26 febbraio 2021 n° T 00029

DICHIARA

II			
BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)			
Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
Unità immobiliare	Roma	Proprietà	50%

III		
BENI MOBILI REGISTRATI		
Autovetture (modello)	Anno	Annotazioni
Toyota Aygo	2016	

IV		
STRUMENTI FINANZIARI, QUOTE E AZIONI SOCIETARI		
Denominazione della società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni

V		
QUOTE DI FONDI COMUNI DI INVESTIMENTO (1)		
Denominazione del fondi	Entità della quota in valore assoluto	Annotazioni

--	--	--

- (1) Le quote di fondi comuni non ricadono né nella dichiarazione ex legge n. 215/2004 (conflitto d'interessi) né nella dichiarazione ex legge n. 441/1982 (pubblicità della situazione patrimoniale di titolari di cariche elettive e cariche direttive di alcuni enti).

VI		
CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' TITOLARITA' DI IMPRESE INDIVIDUALI		
Tipo di carica	Denominazione della società	Attività economica svolta
Eventuali annotazioni:		

VII		
TITOLARITA' DI IMPRESE INDIVIDUALI		
p.iva		

FIRMA DIGITALE